

MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE PROPORCIONADOR ESPUMA KUGEL BYPP



KUGEL BYPP – PROPORCIONADOR ESPUMA

- Proporcionador tipo Venturi con BYPASS incorporado.
- Fabricado en aluminio extruido de alta calidad, anodizado con espesor mínimo garantizado de 45µ.
- Dosificación típica del 3% - 6%. 1% y 2% bajo pedido.
- Presiones referencia, Pr 6BAR (lpm) / Pr 100PSI (GPM)
- Presiones Óptimas de trabajo 14BAR / 200PSI
- Válvula de retención para prevenir el retorno de agua hacia el espumógeno.
- Salida de rosca, compatible con cualquier conexión.
- Apto para utilizar en líneas de agua gracias a su BYPASS Agua - espuma.
- Recomendado su uso con nuestras lanzas de espuma, VIPER FOAM.
- Compatible con nuestra gamma de lanzas y complementos expansores.

MODELOS FRECUENTES

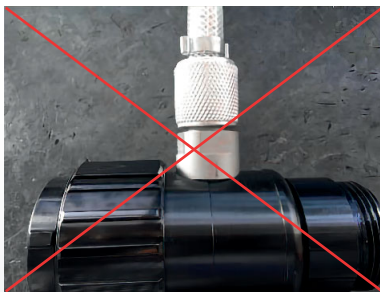
- BYPP 100 lpm
- BYPP 200 lpm
- BYPP 400 lpm
- BYPP 475 lpm

PRINCIPALES CONSIDERACIONES DE MONTAJE

- La entrada de espumógeno siempre se debe situar por debajo del paso de agua, nunca por encima. El tubo debe estar en posición lo más perpendicular al paso de agua como sea posible.



Posición Correcta



Posición incorrecta

INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE KUGEL BYPP

- El Kugel BYPP dispone de posición de montaje. Las flechas indican la dirección que debe seguir el agua.



Dirección del agua

Dirección del agua

- Verificar en el dosificador que estamos trabajando con el porcentaje (%) de mezcla deseado, así como el caudal marcado en el dosificador sea el mismo que el caudal nominal del proporcionador.
- Verificar que las lanzas utilizadas sean capaces de descargar como mínimo los litros indicados



en el proporcionador. Idealmente la lanza debería descargar como mínimo un 10% más de caudal que el proporcionador. Al utilizar lanzas y proporcionadores de TIPSA estos parámetros han sido considerados en el diseño del producto.

- Los proporcionadores de Ribó han sido diseñados para empezar a trabajar en condiciones óptimas a partir de presiones de 5 BAR. Al realizar una instalación se procurará instalar el proporcionador en un punto cercano al elemento de descarga (lanza) para evitar que las pérdidas de carga en la línea afecten negativamente a su rendimiento.



